

# HORNO DE SECADO DE AIRE FORZADO



- Aire horizontal circularmente por conductos de aire dobles, alta eficiencia y alta uniformidad.
  - Controlador PID, con función de protección contra sobretemperatura.
  - Con interruptor de ventilador, pantalla digital LED, motor de explosión de alta temperatura.
  - Nuevo mango anti-caliente
- La serie WGLL-BE tiene las siguientes características además de las funciones anteriores
- Controlador de temperatura LCD.
  - Ventilador de velocidad de 4 grados, ajustable para diferentes requisitos.
  - Sistema de protección contra sobretemperatura.
  - Limitador de temperatura independiente digital de alta precisión.
  - 304: Cuerpo de acero inoxidable SUS304.

| Catálogo        | Modo de ciclo      | Temperatura de alcance | Temperatura de Movimiento | Temperatura uniformidad | Concha Exterior | Cámara interior         | Concha exterior  | Capa de aislamiento                              | Calentador                     | Potencia nominal | Orificio de escape                           | Temperatura modo de control                  | Temperatura modo de ajustes    | Temperatura modo de visualización   |
|-----------------|--------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|--|--|--------------------------------|------------------|--|--|--------------------------------|---|
| WGL-30B         | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 0.8kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGL-45B         | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 1.2kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGL-65B         | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 1.6kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGL-85B         | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 2.0kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGL-125B        | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 2.3kW            | escape trasero                               | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGL-230B        | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 3.0kW            | escape doble superior                        | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGL-625B        | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 5.0kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-30BE       | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 0.8kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-45BE       | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 1.2kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGLL-65BE       | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 1.6kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-85BE       | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 2.0kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGLL-125BE      | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 2.3kW            | escape trasero                               | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-230BE      | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 3.0kW            | Escape doble superior                        | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGLL-625BE      | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 5.0kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-30BE(304)  | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 0.8kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGLL-45BE(304)  | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 1.2kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-65BE(304)  | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 1.6kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |
| WGLL-85BE(304)  | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 2.0kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo B: temperatura de medición: pantalla en la fila superior de cuatro tubos digitales, ajuste de temperatura: pantalla en la fila inferior    |
| WGLL-125BE(304) | Convección forzada | RT+10-300°C            | 0.1°C                     | ±1°C                    | ±2.5%           | Espejo Acero Inoxidable | Exterior de rociado electrostático de acero laminado en frío | Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE) | Calentador de acero inoxidable | 2.3kW            | φ35mmtop (con función de orificio de prueba) | Dos secciones de temperatura PID inteligente | Configuración del botón táctil | Modelo BE: visualización de la temperatura de medición en la pantalla LCD superior, visualización de la temperatura de ajuste en la fila inferior |

